

*Serie*  
**CF GAS**  
**600-700**

**Unità di trattamento aria  
autonoma monoblocco  
di tipo Roof Top**



**tecnoclima<sup>®</sup>**  
**PRESIDIO DELL'ARIA**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	U.M.	CF 600 GAS	CF 700 GAS
Resa frigorifera massima	kW	137,0	170,6
	kcal/h	117820	146716
Potenza assorbita compressori	kW	34,4	42,6
Tensione di alimentazione	V/50Hz	400 3 ~ N	400 3 ~ N
Grado di protezione elettrica	IP	54	54
Portata termica nominale massima	kW	170,0	209,4
	kcal/h	146200	180084
Potenza termica utile massima	kW	153,2	190,6
	kcal/h	131752	163916
Portata aria con 250 Pa	m³/h	18500	23000
Pressione sonora (a 6 m)	dB(A)	52,4	59,4
Peso	kg	1752	1978
Dimensioni	larghezza	mm	2250
	altezza	mm	2280
	lunghezza	mm	3250

- Prestazioni termiche certificate GASTEC
- Prestazioni frigorifere a condizioni EUROVENT

A richiesta la Nuova Serie CF Gas può essere fornita con prestazioni aerauliche maggiorate.



Terminale multiprocessore elettronico con display a cristalli liquidi per il comando e il controllo dell'apparecchio. **Fornito di serie.**

- Programmazione e monitoraggio della climatizzazione
- Possibilità di collegamento con un supervisore installato su PC
- Funzione di termostato ambiente con sonda di temperatura incorporata o remotabile
- Gestione e controllo automatico delle unità in funzione di temperature e differenziali programmabili
- Selezione di funzione: - Riscaldamento - Condizionamento - Stop - Ventilazione
- Timer giornaliero - settimanale programmabile
- Compensazione automatica del Set-point ambiente al variare della temperatura esterna
- Algoritmo di regolazione proporzionale più integrale per la gestione ottimale del benessere ambientale
- Comando di un eventuale recuperatore di calore o di un umidificatore con sonda incorporata o remotabile
- Gestione delle funzioni free-cooling o free-heating con sonda esterna
- Gestione della deumidificazione durante il funzionamento
- Verifica di bassa e alta pressione nel circuito frigorifero

I CF GAS TECNOCLIMA hanno la particolare struttura portante realizzata con telaio di sostegno e pannelli di chiusura isolati in acciaio zincato e verniciato, in modo da garantire la protezione agli agenti atmosferici; il basamento d'appoggio in travi di grosso spessore (25 decimi di mm.) realizzato in acciaio zincato e verniciato permette l'estrema facilità di movimentazione e di posizionamento.

- La sezione frigorifera utilizza compressori scroll funzionanti con gas refrigerante **ecologico R407C (di classe L1)** posizionati in un apposito vano, con **circuiti frigoriferi indipendenti** e con tutti i controlli completi a logica di microprocessore, scambiatori del tipo a pacco alettato di grande superficie frontale con circuito di sottoraffreddamento, ventilatori elicoidali a funzionamento indipendente l'uno dall'altro.
- La sezione riscaldamento è invece realizzata con dei bruciatori atmosferici multigas, abbinati a degli scambiatori di calore in acciaio INOX brevettati di grande superficie, che assicurano elevati rendimenti termici, superiori al 90% anche con temperature esterne inferiori agli 0°C.
- La sezione di trattamento è composta da una camera di miscelazione **aria esterna / aria di ricircolo** con filtri ondulati a celle da batteria di evaporazione e dal gruppo ventilante di mandata con doppio ventilatore centrifugo a doppia aspirazione e a basso livello sonoro collegato con **trasmissione a cinghia con puleggia motrice a passo variabile con motore elettrico montato su slitta**; il tutto agevolato nella manutenzione da specifiche porte di ispezione.

Il particolare percorso dell'aria ad U, consente dimensioni della macchina ridottissime e la presa dell'aria dall'ambiente sullo stesso lato di uscita dell'aria trattata, con notevole semplificazione del posizionamento, installazione e messa in opera della macchina.

**Il quadro elettrico è contenuto in un apposito vano separato e protetto.**

La gestione di tutte le funzioni avviene tramite un multiprocessore che ottimizza il funzionamento dei componenti in rapporto alle esigenze dell'utilizzo ambientale, semplificando le procedure di controllo e di manutenzione, consentendo il funzionamento in modo totalmente automatico, **con la parzializzazione della potenza sia in riscaldamento che in raffreddamento.**

